

WAŻNE

Jeśli Państwa maszyna Enforcer jest wyposażona w system pompy 400, 600, 800 psi lub w pompę z metalową głowicą, Ashbys zdecydowanie zaleca stosowanie WYŁĄCZNIE DETERGENTU W PŁYNIE w zbiorniku roztworu – NIE STOSOWAĆ DETERGENTU W PROSZKU. Powodem są nierozpuszczone cząsteczki proszku (lub zanieczyszczenia z brudnego wiadra), które USZKODZĄ głowicę pompy, powodując utratę gwarancji – wszelkie koszty naprawy tego uszkodzenia obciążają użytkownika.

Ashbys zaleca następujące detergenty w płynie, opracowane specjalnie do współpracy z tymi systemami pomp:

- **PC7735 Ashbys Premium Extraction Liquid 5 L** – do standardowego oraz intensywnego czyszczenia dywanów.
- **PC7736 Ashbys Liquid Extraction Cleaner 5 L** – do delikatnych dywanów, tapicerki oraz dywaników.

Więcej informacji – patrz strona 8.

Ashbys Enforcer

Instrukcja Obsługi

Instrukcja obsługi maszyny Ashbys Enforcer do czyszczenia dywanów, firan oraz tapicerki.

Ashbys Cleaning Equipment

www.ashbys-uk.com

info@ashbys-uk.com

5-7 Chapel Park, Stadium Way, Sittingbourne, Kent ME10 3RW

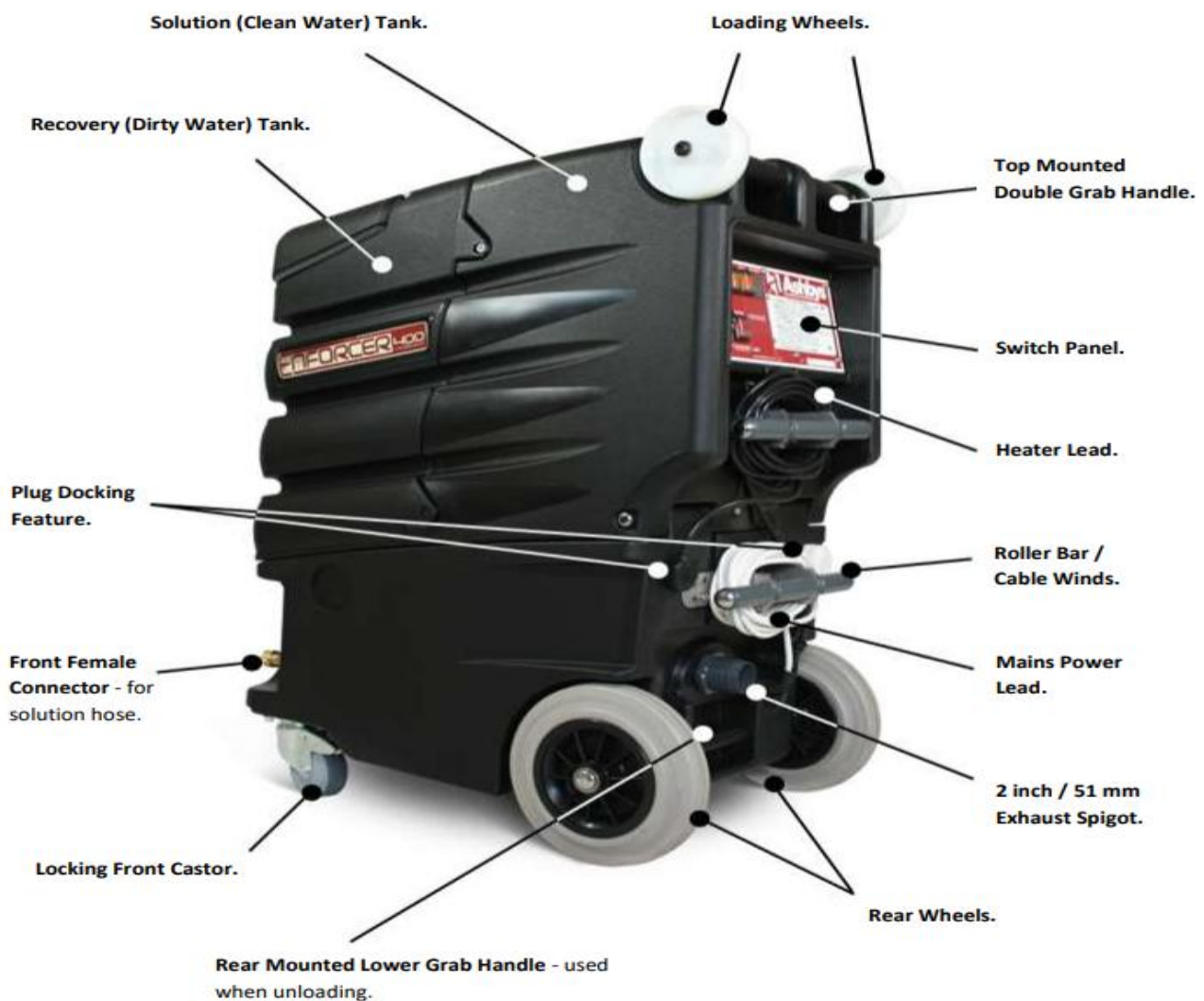
Tel. 01795 436999

Spis treści

Elementy maszyny – widok zewnętrzny.....	3
Elementy obsługowe i regulacyjne.....	5
Panel przełączników – wersja z grzałką zbiornikową i V2 SteamMate	6
Panel przełączników – wersja z grzałką zbiornikową	8
Konfiguracja maszyny Enforcer	10
Napełnianie maszyny Enforcer roztworem czyszczącym	10
Regulowany system grzałki zbiornikowej 3 kW (jeśli zamontowany)	10
Wewnętrzny moduł V2 SteamMate (jeśli zamontowany).....	11
Pompa wodna i system ssący	11
Opróżnianie zabrudzonej / brudnej wody z maszyny Enforcer.....	13
Procedura opróżniania – krok po kroku	13
Czyszczenie ekstrakcyjne gorącym rozpuszczalnikiem.....	14
Maszyna wyposażona w regulowaną grzałkę zbiornikową 3 kW	14
Opróżnianie po czyszczeniu ekstrakcyjnym gorącym rozpuszczalnikiem	15
Dobre praktyki	15
Wskazówki dotyczące transportu.....	16
Metoda załadunku.....	16
Warunki i postanowienia gwarancji	17
Warunki gwarancji.....	17

Elementy maszyny – widok zewnętrzny

- ▶ **Zbiornik roztworu (czystej wody)** – Solution (Clean Water) Tank – zbiornik na czystą wodę z detergentem.
- ▶ **Zbiornik zbierający (brudnej wody)** – Recovery (Dirty Water) Tank – zbiornik na zassaną brudną wodę.
- ▶ **Koła transportowe** – Loading Wheels – koła ułatwiające załadunek do pojazdu.
- ▶ **Górny podwójny uchwyt** – Top Mounted Double Grab Handle – uchwyt w górnej części obudowy.
- ▶ **Panel przełączników** – Switch Panel – panel sterowania.
- ▶ **Przewód grzałki** – Heater Lead – czarny przewód zasilający grzałki.
- ▶ **Drażek prowadzący / nawijaki kabli** – Roller Bar / Cable Winds – służą do nawijania przewodów.
- ▶ **Przewód zasilania sieciowego** – Mains Power Lead – biały przewód zasilania głównego.
- ▶ **Króciec wylotowy 2 cale / 51 mm** – 2 inch / 51 mm Exhaust Spigot – króciec wydechu silników ssących.
- ▶ **Koła tylne** – Rear Wheels.
- ▶ **Dolny tylny uchwyt** – Rear Mounted Lower Grab Handle – używany przy rozładunku.
- ▶ **Przednie kółko skrętne z blokadą** – Locking Front Castor.
- ▶ **Przednie złącze żeńskie** – Front Female Connector – do podłączenia węża roztworu.
- ▶ **Stacje dokujące wtyczek** – Plug Docking Feature – miejsca dokowania wtyczek przewodów.



- ▶ **Koła transportowe** – Loading Wheels.
- ▶ **Panel przełączników – wersja z systemem dwóch grzałek** – Switch Panel – dual heater system version.
- ▶ **Przewód zasilania sieciowego** – Mains Power Lead.
- ▶ **Dokowanie wtyczki – przewód zasilania sieciowego** – Plug Docking for Mains Power Lead.
- ▶ **Drażek prowadzący / nawijaki kabli** – Roller Bar / Cable Winds.
- ▶ **Przewód grzałki** – Heater Lead.
- ▶ **Dokowanie wtyczki – przewód grzałki** – Plug Docking for Heater Lead.
- ▶ **Koła tylne** – Rear Wheels.
- ▶ **Dolny tylny uchwyt** – Rear Mounted Lower Grab Handle – używany przy załadunku i rozładunku z pojazdu.



Elementy obsługowe i regulacyjne

Pokrywa zbiornika roztworu (czystej wody) – Solution (Clean Water) Tank Lid – do napełniania zbiornika roztworu używać CZYSTEGO wiadra. Wiadra używane do opróżniania zbiornika brudnej wody nie mogą być wykorzystywane do napełniania zbiornika czystej wody. Dla wszystkich systemów pomp 400 psi i wyższych zalecamy stosowanie wyłącznie detergentu w płynie (NIE w proszku).

Pokrywa zbiornika zbierającego (brudnej wody) – Recovery (Dirty Water) Tank Lid – zamknięta podczas normalnej pracy. Można ją otworzyć w celu uzyskania dostępu do zbiornika brudnej wody, gdy silniki ssące nie pracują. Wewnątrz tego zbiornika znajduje się odcięcie poziome maksymalnego (klatka pływaka z kulką), które w razie potrzeby należy oczyścić.

Mosiężne pokrętło regulacji ciśnienia – Brass Pressure Control Knob – występuje we wszystkich modelach 400, 600 i 800 psi; służy do regulacji maksymalnego ciśnienia roboczego. Wkręcać w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) dla pełnego ciśnienia, wykręcać w lewo, aby zmniejszyć ciśnienie.

Regulator natężenia przepływu – Flow-rate Control – służy do regulacji ilości i ciśnienia roztworu czyszczącego wypływającego z narzędzia ręcznego lub lancy. Zamykać dla maksymalnego przepływu, otwierać aby zmniejszyć. NIE dokręcać zbyt mocno.

Zawór spustowy – Dump Valve – służy do opróżniania brudnej wody ze zbiornika zbierającego.

Przedni dolny podwójny uchwyt – Front-mounted Lower Double Grab Handle – używany głównie podczas załadunku i rozładunku z pojazdu.

Przedni pojedynczy uchwyt – Front-mounted Single Grab Handle – używany podczas załadunku i rozładunku.

Króciec węża ssącego 2 cale / 51 mm – 2 inch / 51 mm Vacuum Hose Spigot – mankieta węża 1½ cala / 38 mm wsuwa się



WEWNĄTRZ króćca; mankieta węża 2 cale / 51 mm nakłada się Z ZEWNĄTRZ na króciec.



Zbiornik zbierający (brudnej wody) – Recovery (Dirty Water) Tank – zawsze stosować w nim środek przeciwpieniący (defoamer).

Przednie złącze żeńskie – Front Female Connector – do podłączenia węża roztworu.

Dźwignia zaworu spustowego – Dump Valve Handle – służy do otwierania i zamykania zaworu spustowego. Podczas pracy powinna pozostawać w pozycji zamkniętej.

Wskazówka: Dla użytkowników modelu 400 psi – podczas normalnej pracy pozostawić pełne ciśnienie przy korzystaniu z lancy do dywanów, a przy czyszczeniu tapicerki zmniejszać natężenie przepływu regulatorem Flow-rate Control.

Panel przełączników – wersja z grzałką zbiornikową i V2 SteamMate

Zielona lampka neonowa „Zasilanie grzałki zbiornika” – Green Power To Tank Heater Neon – sygnalizuje doprowadzenie zasilania do systemu grzałki zbiornika.

Czerwona lampka neonowa „Trwa nagrzewanie” – Red Heating In Progress Neon – sygnalizuje, że grzałka zbiornika pracuje w trybie nagrzewania. Lampka zgaśnie po osiągnięciu zadanej temperatury.

Wskazówka: Wysoka temperatura poprawia skuteczność czyszczenia. Aby czyścić gorącą wodą, należy napętnić zbiornik możliwie najgorętszą wodą (nie przekraczać 60 °C), ustawić temperaturę i włączyć grzałkę. Nie zawsze trzeba czekać, aż Enforcer osiągnie maksymalną temperaturę przed rozpoczęciem czyszczenia.

Zielona lampka neonowa „Zasilanie V2 SteamMate” – Green Power To V2 SteamMate Neon – sygnalizuje doprowadzenie zasilania do przepływowego systemu grzewczego V2 SteamMate.

Czerwona lampka neonowa „Trwa nagrzewanie” V2 – Red Heating In Progress Neon – sygnalizuje, że V2 SteamMate pracuje w trybie nagrzewania.

Wskazówka: Rozpoczynając pracę z V2 SteamMate przy każdym zleceniu, należy poczekać, aż czerwona lampka zgaśnie PRZED rozpoczęciem czyszczenia. Oznacza to, że V2 SteamMate osiągnął właściwą temperaturę. Na dywanie zalecamy czyszczenie przejściem ok. 1 m (z naciśniętym spustem), po którym wykonuje się 2 przejścia osuszające na tym samym obszarze. Pozwala to V2 SteamMate pracować w najwyższej temperaturze i zapewnia możliwie najsuchsze rezultaty.



Regulowany termostat grzałki zbiornika – Adjustable Thermostat For Tank Heater – umożliwia ustawienie maksymalnej temperatury wody w zbiorniku roztworu. Maksymalna temperatura wynosi 60 °C dla modeli 400, 600 i 800 psi oraz 70 °C dla modelu 135 psi – NIE PRZEKRACZAĆ.

Czarny 3-pozycyjny przełącznik ON/OFF grzałki zbiornika i V2 SteamMate – Black Tank Heater & V2 SteamMate On/Off Switch – przełącznik 3-pozycyjny:

Pozycja GÓRNA (UP) – grzałka zbiornika WŁ. Włączy się wyłącznie wtedy, gdy w zbiorniku roztworu (czystej wody) jest ilość wody pokrywająca zabezpieczenie niskiego poziomu (Low Level Safety Cut Off).

Pozycja ŚRODKOWA (MIDDLE) – grzałka zbiornika i V2 SteamMate WYŁ.

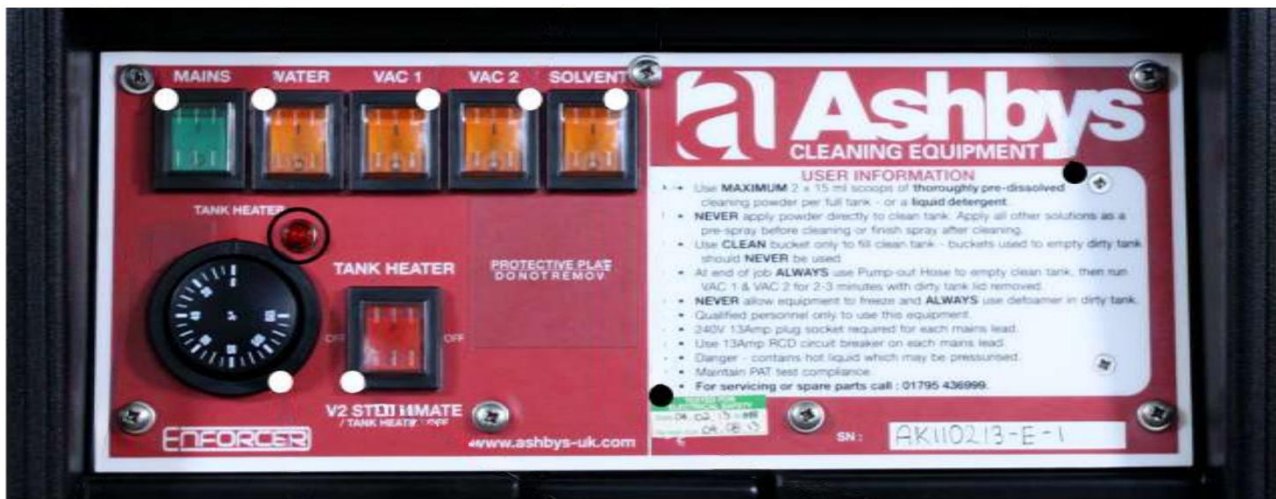
Pozycja DOLNA (DOWN) – grzałka przepływowa V2 SteamMate WŁ. Włączy się wyłącznie wtedy, gdy pompa wodna pracuje ORAZ poziom wody pokrywa zabezpieczenie niskiego poziomu w zbiorniku roztworu.

Regulowany termostat V2 SteamMate – Adjustable Thermostat For V2 SteamMate – umożliwia ustawienie maksymalnej temperatury roztworu czyszczącego wypływającego z przedniego złącza żeńskiego do narzędzia czyszczącego. Maksymalna temperatura: 110 °C.

Uwaga: W maszynie Enforcer wyposażonej zarówno w grzałkę zbiornikową, jak i w V2 SteamMate, możliwe jest uruchomienie tylko jednego z systemów grzewczych jednocześnie – nie obu naraz.

Wskazówka: Aby zminimalizować obciążenie złączy żeńskich V2, należy zawsze odciążać układ V2 SteamMate poprzez wyłączenie pompy i naciśnięcie spustu narzędzia czyszczącego w celu uwolnienia nadciśnienia. Gorący strumień należy zawsze kierować w bezpieczne miejsce, np. do wiadra.

Panel przełączników – wersja z grzałką zbiornikową



- 1 ▶ **Zielony wyłącznik główny zasilania sieciowego** – Green Mains Power Switch – włącza i wyłącza zasilanie sieciowe maszyny. Należy podłączyć biały przewód zasilający do gniazda 240 V 13 A. Dla bezpieczeństwa zawsze stosować wyłącznik różnicowoprądowy 240 V 13 A (RCD).
- 2 ▶ **Pomarańczowy przełącznik pompy wodnej** – Amber Water Pump Switch – włącza i wyłącza pompę wodną.

***Wskazówka:** Przed włączeniem pompy zawsze należy otworzyć regulator natężenia przepływu (Flow-rate Control) o pół obrotu w lewo, pozwolić pracować przez 20 sekund, a następnie ustawić regulator w żądanej pozycji.*
- 3 ▶ **Pomarańczowy przełącznik silnika ssącego nr 1** – Amber Vacuum Motor No.1 Switch – z dwóch przełączników silników ssących (VAC 1 i VAC 2), ten włączać jako OSTATNI, a wyłączać jako pierwszy.
- 4 ▶ **Pomarańczowy przełącznik silnika ssącego nr 2** – Amber Vacuum Motor No.2 Switch – z dwóch przełączników silników ssących (VAC 1 i VAC 2), ten włączać jako PIERWSZY, a wyłączać jako ostatni. Silniki ssące zapewniają zasysanie.
- 5 ▶ **Naklejka bezpieczeństwa PAT** – PAT Safety Sticker – NIE UŻYWAĆ, jeśli jest nieaktualna, brakuje jej lub wskazuje wynik „FAIL”.
- 6 ▶ **Panel informacji dla użytkownika (WAŻNE)** – User Information Panel – przeczytać, zrozumieć i stosować się do treści w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji oraz maksymalnej żywotności podzespołów.
- 7 ▶ **Czerwona lampka neonowa „Trwa nagrzewanie”** – Red Heating In Progress Neon – sygnalizuje, że grzałka zbiornika pracuje w trybie nagrzewania. Lampka zgaśnie po osiągnięciu zadanej temperatury.
- 8 ▶ **Regulowany termostat grzałki zbiornika** – Adjustable Thermostat For Tank Heater – umożliwia ustawienie maksymalnej temperatury wody w zbiorniku roztworu. Maksymalna temperatura: 60 °C dla modeli 400, 600 i 800 psi oraz 70 °C dla modelu 135 psi – NIE PRZEKRACZAĆ.
- 9 ▶ **Czerwony przełącznik grzałki zbiornika** – Red Tank Heater Switch – włącza i wyłącza wbudowaną grzałkę zbiornikową 3 kW. Wymaga:
 1. Podłączenia czarnego przewodu grzałki do gniazda 230 V 13 A. Dla bezpieczeństwa zawsze stosować wyłącznik różnicowoprądowy 240 V 13 A (RCD).
 2. Napełnienia zbiornika roztworu wodą powyżej poziomu pływaka zabezpieczenia niskiego poziomu.
- 10 ▶ **Pomarańczowy przełącznik pompy rozpuszczalnika (do prania chemicznego)** – Amber Solvent (Dry Cleaning) Pump Switch – służy do włączania pompy rozpuszczalnika, jeśli maszyna Enforcer jest wyposażona w wbudowany system gorącego, recyrkulacyjnego czyszczenia rozpuszczalnikowego (Built-in Hot Recirculation Solvent Cleaning System).

Wskazówka: Wysoka temperatura poprawia skuteczność czyszczenia. Aby czyścić gorącą wodą, należy napełnić zbiornik możliwie najgorętszą wodą (nie przekraczać 60 °C), ustawić temperaturę i włączyć grzałkę. Nie zawsze trzeba czekać, aż Enforcer osiągnie maksymalną temperaturę przed rozpoczęciem czyszczenia.

Konfiguracja maszyny Enforcer

Napełnianie maszyny Enforcer roztworem czyszczącym

Napełnić zbiornik roztworu wymaganą ilością wody – jeśli zamierzają Państwo czyścić gorącą wodą i mają do niej dostęp, należy nalać wody gorącej. Zawsze używać dedykowanego, czystego wiadra na czystą wodę, ponieważ jakiegokolwiek zanieczyszczenia USZKODZĄ głowicę pompy. W zbiorniku roztworu znajduje się zabezpieczenie niskiego poziomu wody – aby system grzewczy mógł działać, należy zapewnić ilość wody pokrywającą to zabezpieczenie.

WAŻNE – Jeśli Państwa Enforcer jest wyposażony w system pompy 400, 600 lub 800 psi, zdecydowanie zalecamy stosowanie WYŁĄCZNIE DETERGENTU W PŁYNIE – NIE detergentu w proszku – w zbiorniku roztworu. Wszelkie nierozpuszczone cząsteczki proszku (lub zanieczyszczenia) USZKODZĄ głowicę pompy, powodując utratę gwarancji; koszty naprawy obciążą użytkownika. Zalecamy następujące detergenty w płynie opracowane specjalnie do współpracy z tymi systemami pomp:

- **PC7735 Ashbys Premium Extraction Liquid 5 L** – do standardowego oraz intensywnego czyszczenia dywanów.
- **PC7736 Ashbys Liquid Extraction Cleaner 5 L** – do delikatnych dywanów, tapicerki oraz dywaników.

Oba produkty można zamówić telefonicznie pod numerem 01795 436999 lub poprzez stronę internetową www.ashbys-uk.com. W tym celu należy wpisać kod produktu (PC****) w pasku wyszukiwania na stronie.

Dla najdłuższej żywotności systemów pomp 400, 600 i 800 psi Ashbys zaleca stosowanie WYŁĄCZNIE wymienionych detergentów w płynie w zbiorniku roztworu, a wszystkie pozostałe produkty (takie jak preparaty do plam, odplamiacze, środki płuczące o odczynie kwasowym/kwasy lub dezodoryzatory) nanosić jako pre-spray (przed czyszczeniem) lub post-spray (po czyszczeniu). Środek przeciwpieniący (defoamer) należy zawsze stosować i nanosić wyłącznie do zbiornika zbierającego (ssącego).

Regulowany system grzałki zbiornikowej 3 kW (jeśli zamontowany)

1. Podłączyć czarny przewód grzałki (Heater Lead) do gniazda 240 V 13 A – upewnić się, że jest ono zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD).

WAŻNE – Korzystając z jakichkolwiek urządzeń elektrycznych w pomieszczeniach klienta, każdy przewód zasilający powinien być zabezpieczony wtyczkowym wyłącznikiem różnicowoprądowym 13 A. W przypadku awarii nieuziemione lub niezabezpieczone RCD zasilanie może spowodować obrażenia lub śmierć. Nie stosować rozgałęźników z dwoma gniazdami do podłączania dwóch przewodów. Na jednym przedłużaczu 13 A może pracować tylko jeden przewód 13 A. Podłączenie obu przewodów maszyny Enforcer do podwójnego gniazda ściennego jest dozwolone pod warunkiem, że każde gniazdo jest przystosowane do obciążenia 13 A / 3 kW.

2. Napełnić zbiornik roztworu czystą wodą do wymaganego poziomu. Grzałka nie zadziała, dopóki pływakowy wyłącznik nie zostanie zanurzony.
3. Włączyć przełącznik grzałki zbiornika i ustawić termostat na żądaną temperaturę. Pokrętło termostatu nie da się obrócić powyżej zalecanej maksymalnej temperatury dla pompy, tj. 60 °C lub 70 °C w zależności od modelu pompy. Termostat automatycznie wyłączy grzałkę po osiągnięciu ustawionej temperatury, a czerwona lampka neonowa zgaśnie. Przełącznik grzałki pozostanie podświetlony, sygnalizując doprowadzenie zasilania do grzałki. Grzałka automatycznie wyłączy się także w momencie spadku poziomu wody poniżej minimum bezpiecznego. Grzałka nie pracuje, gdy w zbiorniku roztworu nie ma wody.

Wewnętrzny moduł V2 SteamMate (jeśli zamontowany)

1. Podłączyć czarny przewód grzałki (Heater Lead) do gniazda 240 V 13 A – upewnić się, że jest ono zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD).

WAŻNE – Korzystając z jakichkolwiek urządzeń elektrycznych w pomieszczeniach klienta, każdy przewód zasilający powinien być zabezpieczony wtyczkowym wyłącznikiem różnicowoprądowym 13 A. W przypadku awarii nieuziemięte lub niezabezpieczone RCD zasilanie może spowodować obrażenia lub śmierć. Nie stosować rozgałęźników z dwoma gniazdami do podłączania dwóch przewodów. Na jednym przedłużaczu 13 A może pracować tylko jeden przewód 13 A. Podłączenie obu przewodów maszyny Enforcer do podwójnego gniazda ściennego jest dozwolone pod warunkiem, że każde gniazdo jest przystosowane do obciążenia 13 A / 3 kW.

2. Zawsze podłączać do maszyny pełni izolowany lub termoodporny wąż roztworu V2 (V2 Fully Sleeved / heat-protected solution hose) oraz narzędzia czyszczące PRZED włączeniem V2 SteamMate – wzrost temperatury zwiększa ciśnienie wody i powoduje opór podczas podłączania węża.
3. Ustawić żądaną temperaturę na pokrętle V2 SteamMate – zakres regulacji wynosi od 0 °C do 110 °C.
4. V2 SteamMate nie zadziała, dopóki:
 - A) poziom wody w zbiorniku roztworu nie przekroczy minimum wymaganego do zadziałania pływaka,
 - B) pompa wodna nie zostanie włączona.

Czerwona lampka neonowa zgaśnie, gdy temperatura w V2 SteamMate osiągnie wartość zadaną. Uwaga: przełącznik grzałki V2 SteamMate pozostanie podświetlony, sygnalizując doprowadzenie zasilania (jeśli zamontowany jest przełącznik z podświetleniem).

OSTRZEŻENIE: V2 SteamMate wytwarza gorącą wodę pod ciśnieniem i może być używany wyłącznie z węzami i narzędziami przeznaczonymi do pracy w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem. Stosowanie akcesoriów o niższych parametrach grozi obrażeniami. Przy odpowietrzaniu lub natrysku zawsze kierować strumień do odpowiedniego pojemnika lub na czyszczony przedmiot – nigdy na ludzi lub zwierzęta. W modelach z podwójnym systemem grzewczym zielone lampki neonowe wskazują, który system aktualnie pracuje.

Pompa wodna i system ssący

1. Podłączyć biały przewód zasilania sieciowego (Mains Lead) do gniazda 240 V 13 A – upewnić się, że jest ono zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD).

WAŻNE – Korzystając z jakichkolwiek urządzeń elektrycznych w pomieszczeniach klienta, każdy przewód zasilający powinien być zabezpieczony wtyczkowym wyłącznikiem różnicowoprądowym 13 A. W przypadku awarii nieuziemięte lub niezabezpieczone RCD zasilanie może spowodować obrażenia lub śmierć. Nie stosować rozgałęźników z dwoma gniazdami do podłączania dwóch przewodów. Na jednym przedłużaczu 13 A może pracować tylko jeden przewód 13 A. Podłączenie obu przewodów maszyny Enforcer do podwójnego gniazda ściennego jest dozwolone pod warunkiem, że każde gniazdo jest przystosowane do obciążenia 13 A / 3 kW.

2. Otworzyć zawór sterowania przepływem o jeden obrót w lewo, aby umożliwić swobodną recyrkulację wody do zbiornika roztworu.
3. Podłączyć do maszyny i narzędzia czyszczącego wąż roztworu o odpowiednich parametrach.
4. Włączyć zielony wyłącznik główny. Spowoduje to automatyczne uruchomienie systemu chłodzenia wentylatorem oraz doprowadzenie zasilania do paneli sterowania, systemu ssącego i pompy.
5. Włączyć pompę wodną i pozostawić ją w trybie recyrkulacji podczas włączania silników ssących.

6. Włączyć silnik ssący nr 2 (VAC 2).
7. Włączyć silnik ssący nr 1 (VAC 1).
8. Upewnić się, że mosiężny zawór regulacji ciśnienia jest dokręcony do oporu w prawo, na maksymalną wartość (w kierunku strzałki).
9. Zamknąć zawór sterowania przepływem (obracając w prawo), aby uzyskać żądane natężenie przepływu i ciśnienie do 400 psi.
10. Rozpocząć czyszczenie.

Opróżnianie zabrudzonej / brudnej wody z maszyny Enforcer

Gdy zbiornik zbierający zostanie napełniony, system odcięcia z kulą pływakową zadziała. Po utracie ssania należy wyłączyć silnik ssący nr 1 (VAC 1), a następnie nr 2 (VAC 2). Brudną wodę spuścić przez zawór spustowy do dedykowanego wiadra na brudną wodę. Brudną wodę wylewać do kanalizacji sanitarnej – tj. toalety lub studzienki – nie skażać kanalizacji deszczowej. Napełnić zbiornik roztworu czystą wodą z dedykowanych czystych wiader i kontynuować pracę.

Szczegółowa procedura opróżniania znajduje się poniżej.

Procedura opróżniania – krok po kroku

1. Otworzyć zawór spustowy za pomocą dźwigni Dump Valve Handle, aby spuścić zawartość zbiornika zbierającego (brudnej wody) do dedykowanego wiadra na brudną wodę.
2. Włożyć otwarty koniec węża do opróżniania (Pump-out Hose) do zbiornika zbierającego i zamknąć pokrywę zbiornika na wężu, mocując go w tej pozycji.
3. Otworzyć pokrętło regulatora przepływu (Flow-rate Control) o pół obrotu w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara).
4. Włożyć męskie złącze końcówki węża do opróżniania (Pump-out Hose) w przednie złącze żeńskie (Front Female Connector).
5. Całkowicie zamknąć regulator przepływu, obracając go w prawo (nie dokręcać zbyt mocno), wyłączyć system grzewczy (jeśli zamontowany) i włączyć pompę wodną (WATER). Spowoduje to spuszczenie wody ze zbiornika roztworu (czystej wody) do zbiornika zbierającego (brudnej wody).
6. Otworzyć zawór spustowy za pomocą dźwigni Dump Valve Handle, aby opróżnić zbiornik zbierający (brudnej wody) do dedykowanego wiadra. Wąż do opróżniania można wykorzystać do wypłukania zbiornika zbierającego.
7. **WAŻNE** – Nie pozwalać pompie pracować na sucho przez dłuższy czas. Gdy z węża do opróżniania przestanie wypływać woda, należy wyłączyć pompę i odłączyć wąż.
8. Otworzyć pokrywę zbiornika zbierającego (brudnej wody) i uruchomić oba silniki ssące VAC 1 i VAC 2 na 2–3 minuty. Spowoduje to usunięcie wilgotnego powietrza z układu ssącego.
9. Zamknąć pokrywę zbiornika zbierającego oraz nawinąć i ułożyć do przechowywania przewód zasilania sieciowego oraz przewód grzałki (jeśli zamontowany) – zgodnie z poniższym opisem.

Aby przechować przewód zasilania sieciowego (biały) – owinąć go w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) wokół górnego nawijaka (Top Cable Wrap), a następnie zadokować wtyczkę w lewej stacji dokującej (Left hand Plug Dock).

Aby przechować przewód grzałki (czarny) – owinąć go w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) wokół dolnego nawijaka (Lower Cable Wrap), a następnie zadokować wtyczkę w prawej stacji dokującej (Right hand Plug Dock).
10. **NIE DOPUSZCZAĆ DO ZAMARZNIĘCIA MASZYNY ANI NARZĘDZI.**

Czyszczenie ekstrakcyjne gorącym rozpuszczalnikiem

Maszyna wyposażona w regulowaną grzałkę zbiornikową 3 kW

OSTRZEŻENIE: Podczas czyszczenia rozpuszczalnikiem należy zawsze przestrzegać procedur bezpieczeństwa opisanych na opakowaniu rozpuszczalnika – zwykle obejmuje to stosowanie odpowiedniej maski ochronnej i rękawic.

1. Napełnić zbiornik roztworu wodą (najlepiej gorącą) powyżej poziomu miedzianej węzownicy wymiennika ciepła, upewniając się, że pływakowy wyłącznik niskiego poziomu elementu grzejnego jest zanurzony. Podłączyć biały i czarny przewód zasilający do osobnych gniazd 13 A. Upewnić się, że instalacja elektryczna jest wyposażona w wyłącznik różnicowoprądowy (R.C.D). Po podłączeniu zasilania włączyć grzałkę i ustawić temperaturę na 60 °C – pokrętko znajduje się na głównym panelu przełączników.
2. Podczas nagrzewania wody w maszynie podłączyć wąż poboru rozpuszczalnika (Solvent Intake Tube) z tyłu maszyny za pomocą mosiężnego złącza. Zawiesić klatkę na pojemnik rozpuszczalnika na tylnym uchwycie maszyny Enforcer i umieścić w niej 5-litrowy pojemnik z płynem czyszczącym rozpuszczalnikowym. Drugi (otwarty) koniec węża poboru włożyć do pojemnika z rozpuszczalnikiem. Ashbys Cleaning Equipment zdecydowanie zaleca stosowanie rozpuszczalnika bezzapachowego, np. Dry Clean Extra PC6234 lub Supreme Dry Clean PC4502. Stosowanie nieodpowiednich rozpuszczalników jest niebezpieczne ze względu na ich toksyczność oraz ryzyko pożaru/wybuchu.
3. Podłączyć wąż recyrkulacji rozpuszczalnika (Solvent Re-circulation Hose) do maszyny Enforcer za pośrednictwem podwójnych złączy mosiężnych. Drugi koniec węża można podłączyć do wymaganego narzędzia do czyszczenia rozpuszczalnikiem.
4. Jeśli układ rozpuszczalnika został opróżniony do sucha lub zanieczyszczony wodą, można odpowietrzyć układ przy użyciu węża upustowego (Solvent Bleed Hose). Podłączyć wąż upustowy do gniazda żeńskiego węża recyrkulacyjnego i uruchomić pompę, aż przez układ zacznie przepływać czysty rozpuszczalnik.
5. Po napełnieniu układu podłączyć gniazdo żeńskiego węża recyrkulacyjnego do męskiego powrotu na maszynie i włączyć pompę rozpuszczalnika – rozpuszczalnik automatycznie zacznie krążyć w wężu i w układzie miedzianej węzownicy wymiennika ciepła, ilekroć pompa jest włączona.
6. Podłączyć wąż odprowadzania oparów rozpuszczalnika (Solvent Exhaust Venting Hose) do króćca wylotowego ssania z tyłu maszyny Enforcer.

Ważne – Stosować wyłącznie wąż odprowadzający dostarczony z maszyną, ponieważ wysokie temperatury oparów mogą zmiękczyć wąż gorszej jakości, a w niektórych przypadkach spowodować jego zapadnięcie. W razie wątpliwości co do przydatności węża skontaktować się z Ashbys w celu uzyskania porady technicznej. Opary rozpuszczalnika należy zawsze odprowadzać na zewnątrz. Otworzyć okna i/lub drzwi w celu zapewnienia wentylacji świeżym powietrzem. Po zakończeniu pracy zalecane jest użycie nadmuchowego osuszacza powietrza (Airmover) do usunięcia ewentualnych pozostałości oparów rozpuszczalnika.

7. Podłączyć lekki wąż ssący do rozpuszczalnika (Lightweight Solvent Vacuum Hose) do króćca ssącego maszyny Enforcer, a drugi koniec do narzędzia rozpuszczalnikowego.
8. Po osiągnięciu przez rozpuszczalnik żądanej temperatury roboczej, aby rozpocząć czyszczenie, włączyć oba silniki ssące (pompa rozpuszczalnika jest już włączona – patrz punkt 5).
9. Rozpocząć procedurę czyszczenia rozpuszczalnikowego.

Uwaga – W przypadku braku pewności co do metod i technik czyszczenia rozpuszczalnikiem należy skontaktować się z Ashbys Cleaning Equipment pod numerem 01795 436999 w celu uzyskania aktualnych terminów kursu Stage 1 lub odwiedzić stronę www.ashbys-uk.com.

Opróżnianie po czyszczeniu ekstrakcyjnym gorącym rozpuszczalnikiem

1. Wyłączyć silniki ssące i pompę rozpuszczalnika.
2. Spuścić rozpuszczalnik ze zbiornika zbierającego przez czarny zawór spustowy (Dump Valve) z przodu maszyny Enforcer.
3. Po zakończeniu pracy resztki wody w zbiorniku roztworu można odprowadzić, przepompowując je do zbiornika ssącego (zbiornika zbierającego) za pomocą dostarczonego czerwonego węża do opróżniania (red Pump-Out Hose).

Wąż do opróżniania (Pump-Out Hose) to krótki odcinek węża roztworu z męskim złączem na jednym końcu – łączy się je z mosiężnym żeńskim złączem wody/roztworu na maszynie. Drugi koniec jest otwarty (bez złącza) i umieszcza się go w zbiorniku zbierającym/brudnej wody.

Włączyć pompę i, jeśli dotyczy, zamknąć zawór sterowania przepływem. Pozwolić, aby cała woda została wypompowana ze zbiornika roztworu.

4. Opróżnić wodę ze zbiornika zbierającego przez czarny zawór spustowy i przepłukać zbiornik zbierający czystą wodą.
5. Otworzyć pokrywę zbiornika zbierającego i uruchomić oba silniki ssące przez ok. 2–3 minuty. Pomoże to wydłużyć żywotność silników ssących poprzez ich osuszenie przed odstawieniem maszyny.
6. Aby opróżnić układ recyrkulacji rozpuszczalnika, należy odłączyć wąż powrotny (małe mosiężne złącze żeńskie) i podłączyć wąż upustowy rozpuszczalnika (Solvent Bleed Hose) z otwartym końcem włożonym do 5-litrowego pojemnika z rozpuszczalnikiem. Wyjąć wąż poboru rozpuszczalnika (Solvent Intake Hose) z pojemnika i włączyć pompę rozpuszczalnika. Pozostawić włączoną, aż układ zostanie opróżniony.

Dobre praktyki

- Serwis maszyny powinien być wykonywany co sześć miesięcy w siedzibie Ashbys – aby zarezerwować termin, należy zadzwonić do Działu Serwisowego pod numer 01795 436999.
- Zawsze używać całkowicie czystego wiadra do napełniania zbiornika roztworu.
- Jeśli Państwa Enforcer jest wyposażony w system pompy 400, 600, 800 psi lub w pompę z metalową głowicą, Ashbys zdecydowanie zaleca stosowanie WYŁĄCZNIE odpowiedniego DETERGENTU W PŁYNIE w zbiorniku roztworu – NIE STOSOWAĆ DETERGENTU W PROSZKU.
- Jeśli pompa jest przystosowana do pracy z detergentem w proszku, należy go dokładnie rozpuścić w wiadrze z czystą wodą przed waniem do zbiornika roztworu. Nie wsypywać proszku bezpośrednio do zbiornika roztworu.
- Wężę ssące i roztworu najlepiej przechowywać w workach na węże.
- Otwierać pokrywę zbiornika ssącego, aby umożliwić higieniczne wysychanie zbiornika na noc. Zapobiega to rozwojowi bakterii i powstawaniu nieprzyjemnych zapachów.
- Maszynę przechowywać z włączonymi blokadami kótek skrętnych.
- Zawsze nawijać przewody i dokować wtyczki w przeznaczonych do tego stacjach dokujących.
- Przecierać do czysta drucianą siatkę klatki kuli pływakowej.
- Utrzymywać maszynę w czystości.
- Nie dopuszczać do zamarznięcia.

- Zawsze używać węża do opróżniania (Pump-Out Hose) do opróżniania czystej wody ze zbiornika roztworu.
- Po zakończeniu każdego zlecenia uruchomić oba silniki ssące przy otwartej pokrywie zbiornika zbierającego na 2–3 minuty. Pozwoli to usunąć wilgotne powietrze z silników ssących.
- Nie ma konieczności usuwania każdej kropli wody ze zbiornika roztworu – wystarczy użyć węża do opróżniania zgodnie z instrukcjami ze strony 10. Maszynę Enforcer można bez problemu załadować z niewielką ilością wody pozostałą w zbiorniku roztworu. Jeśli jednak konieczne jest całkowite opróżnienie zbiornika roztworu, resztki wody należy odessać węžem ssącym z użyciem WYŁĄCZNIE silnika ssącego nr 2. Zapewni to kontrolowany przepływ wody do zbiornika zbierającego. Użycie obu silników ssących może spowodować zassanie wody przez silniki.

Uważać, aby nie zawadzić o elementy znajdujące się wewnątrz zbiornika roztworu (pływak, filtr poboru, element grzejny itp.).

Wskazówki dotyczące transportu

Enforcer to maszyna o dużej mocy i pojemności, zaprojektowana do pracy w trybie przenośnym lub jako tzw. truck-mount (wbudowana w pojazd). Do załadunku do furgonu lub samochodu typu kombi z płaską klapą bagażnika należy wykorzystać drążki tocznych oraz koła górnego uchwytu, wtaczając maszynę do pojazdu.

Metoda załadunku

Dosunąć maszynę do krawędzi załadunkowej pojazdu i upewnić się, że drążek toczny styka się z pojazdem. Wtoczyć maszynę do pojazdu, podważając ją na drążku tocznym oraz kołach górnego uchwytu. Dla ułatwienia wjazdu można podłożyć fragment dywanu jako powierzchnię tocznią.

Nie podnosić maszyny fizycznie – do manipulacji wykorzystywać koła i system toczny.



Warunki i postanowienia gwarancji

My, Ashbys Specialist Cleaning Equipment (zwani dalej „Ashbys”), niniejszym udzielamy gwarancji na maszynę Enforcer na okres jednego roku od daty zakupu w przypadku zakupu nowego urządzenia lub trzech miesięcy od daty zakupu w przypadku zakupu od Ashbys urządzenia używanego. W przypadku zakupu nowego urządzenia gwarancja obowiązuje pod warunkiem wykonania pełnego serwisu (Full Service – odpłatnego, cena na zapytanie) w ciągu pierwszych 6 miesięcy od daty zakupu w siedzibie Ashbys oraz na warunkach określonych poniżej.

Warunki gwarancji

Gwarancja nie obejmuje żadnego produktu Ashbys noszącego oznaki niewłaściwego użytkowania, nadużywania, demontażu, modyfikacji, braku odpowiedniej konserwacji, działania środków korozyjnych, niewłaściwego napięcia, uszkodzeń wypadkowych, nieautoryzowanych napraw, stosowania innych niż oryginalne części i materiałów Ashbys, pożaru, powodzi, normalnego zużycia ani innych przyczyn niezależnych od Ashbys.

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE ŚRODKÓW CHEMICZNYCH: Niewłaściwe stosowanie środków chemicznych powoduje utratę gwarancji oraz uchylenie odpowiedzialności Ashbys. We wszystkich maszynach Ashbys Enforcer należy stosować środek przeciwpieniący (Defoamer).

Ashbys nie ponosi odpowiedzialności za żadne prace wykonane na urządzeniach, dostarczone do nich elementy ani naprawy żadnego z produktów wykonane przez podmioty inne niż Ashbys.

Wyroby z mosiądzu, gumy oraz gumy syntetycznej, szybkozłączka, pierścienie typu „O”, membrany, uszczelki, uszczelnienia, przelotki oraz szczotki węglowe zarówno w pompach, jak i w silnikach ssących, uznawane są za elementy zużywające się w normalnej eksploatacji i w związku z tym nie są objęte gwarancją.

Zobowiązanie gwarancyjne obejmuje wyłącznie naprawę lub wymianę części stwierdzonych jako wadliwe po badaniu przez Ashbys. Jeśli wymieniona część lub podzespół nie zostanie zwrócony – z odpłaconym kosztem przesyłki, wraz z pismem opisującym problem – do Ashbys w terminie 15 dni od wymiany, gwarancja traci ważność. Części lub podzespoły naprawione lub wymienione według uznania Ashbys zostaną odesłane przez Ashbys za pobraniem kosztów przesyłki.

W celu uzyskania autoryzacji zwrotu jakichkolwiek elementów gwarancyjnych konieczny jest kontakt pisemny lub telefoniczny. Żadne części zamienne nie zostaną wysłane bez podania numeru seryjnego maszyny, z której dana część pochodzi, oraz bez autoryzacji Ashbys. Żaden zwrot wartości nie zostanie udzielony do momentu otrzymania wadliwych części przez Ashbys i ich zaakceptowania jako kwalifikujących się do wymiany gwarancyjnej.

Gwarancja nie obejmuje także żadnych kosztów robocizny, kosztów transportu, kosztów wynajmu sprzętu zastępczego w trakcie napraw gwarancyjnych ani jakichkolwiek strat biznesowych wynikających z awarii urządzenia.

Powyższe stanowi pełną gwarancję Ashbys i żadna inna gwarancja, odpowiedzialność, zobowiązanie warunkowe ani odpowiedzialność – bezpośrednia, pośrednia, wynikowa lub w jakikolwiek inny sposób związana ze sprzedażą lub eksploatacją maszyn lub produktów chemicznych Ashbys – nie jest wyrażona ani dorozumiana.

Niniejsza gwarancja nie pozbawia kupującego praw przysługujących mu na mocy prawa Wielkiej Brytanii.